

Tienes  
capacidad  
instalada...  
pero sigues  
perdiendo  
negocios.



El problema no siempre es la falta de recursos. A veces es la forma en que **fluye el trabajo.**

# Capacidad instalada no es lo mismo que capacidad disponible.

Puedes tener máquinas, personal y recursos...  
pero si hay cuellos de botella, esperas y reprocesos,  
la **capacidad real se reduce.**

## RECURSOS DISPONIBLES



MAQUINARIA



PERSONAL



INFRAESTRUCTURA

## LO QUE BLOQUEA TU CAPACIDAD



CUELLOS DE  
BOTELLA



ESPERAS



REPROCESOS



REUNIONES  
IMPRODUCTIVAS

## IMPACTO EN EL NEGOCIO



PEDIDOS  
DETENIDOS



CLIENTES  
ESPERANDO



PÉRDIDA DE  
PEDIDOS

# El costo oculto no está solo en producir menos.

Está en los pedidos rechazados, entregas tardías, clientes perdidos, horas improductivas y **margen que se escapa.**

## Alertas críticas

- ⚠ Pedidos rechazados
- ⚠ Entregas tardías
- ⚠ Clientes en riesgo
- ⚠ Incremento horas extra



Pedidos perdidos



Margen reducido



Clientes insatisfechos

# TPS ayuda a convertir capacidad instalada en **capacidad rentable.**

El enfoque no es trabajar más.  
Es eliminar desperdicios, ordenar el flujo  
y estabilizar los procesos críticos.



Más velocidad. Menos pérdida. Mejor margen.

# La mejora empieza analizando dónde se pierde la capacidad.



Revisa tiempos muertos, reuniones, reprocesos, esperas, cambios de prioridad y ciclos largos de desarrollo o entrega.



Ve al Gemba



Analiza con tu equipo



Revisa datos de los procesos

- ✓ Tiempos muertos
- ✓ Reprocesos
- ✓ Esperas
- ✓ Reuniones improductivas
- ✓ Ciclos largos

---

# No necesitas más capacidad. Necesitas liberar la que ya tienes.

Si tu organización pierde pedidos por baja eficiencia, reprocesos o falta de flujo, es momento de revisar el sistema.



**Agenda una conversación**  
Escríbeme y revisamos tu caso

INDICADORES DE DESEMPEÑO

PRODUCTIVIDAD

+28%

87%

Cumplimiento  
de plan

FLUJO OPERATIVO

+35%

RENTABILIDAD

+18%

Margen operativo

24.6% +3.2 p